

BWT pro-ro 1800



Einfach glänzend

For You and Planet Blue.

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

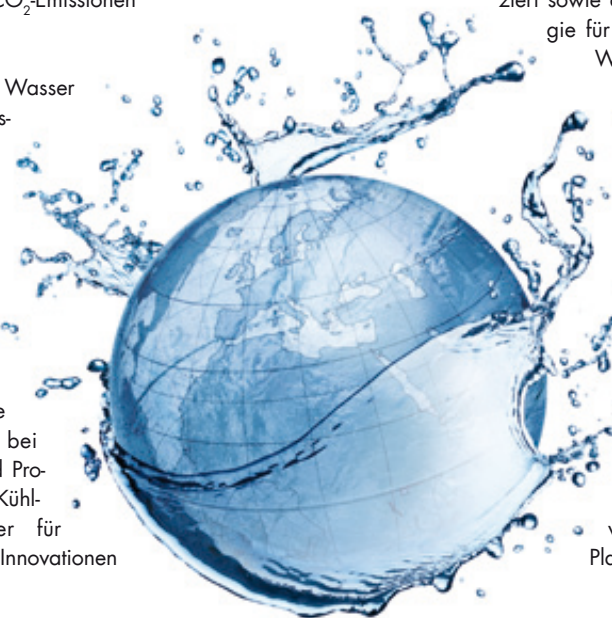
BWT – Das Unternehmen

Die Best Water Technology-Gruppe ist Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen. 2.800 Mitarbeiter sowie tausende Partnerbetriebe, Servicemitarbeiter, Installateure, Planer, Architekten und Hygieneexperten bilden das BWT-Wasserpartner-Netzwerk. Die Mitarbeiter in F & E arbeiten mit modernsten Methoden an neuen Verfahren und Materialien mit dem Ziel, ökologische und ökonomische Produkte zu entwickeln. Dabei ist die Senkung des Betriebsmittel- und Energieverbrauchs der Produkte und somit die Reduktion der CO₂-Emissionen ein wesentlicher Aspekt.

Nahezu überall, wo es um Wasser geht, ob am Eingang der Hauswasserleitung am „Point of Entry“ oder an der Entnahmestelle des Wassers – „Point of Use“, sind diese richtungsweisen Produkte von BWT im Einsatz und haben sich bereits millionenfach bewährt. Bei der Aufbereitung von Trinkwasser, Mineralwasser und Reinstwasser für die Pharmazie ebenso wie bei Schwimmbad-, Heizungs- und Prozesswasser, bei Kessel- und Kühlwasser sowie bei Wasser für Klimaanlage. Eine Fülle von Innovationen

gewährleisten unseren Kunden ein Höchstmaß an Sicherheit, Hygiene und Gesundheit im täglichen Umgang mit dem kostbaren Lebenselixier Wasser. Zu diesen Innovationen gehören unter anderem SEPTRON[®], das weltweit erste Elektrodeionisationsmodul (EDI) mit Spiralwicklung, das MDA (Manganoxid-Aktivierung)-Verfahren zur effektiven Manganentfernung, die Bipolartechnologie AQA total für chemiefreien Kalkschutz, SANISAL – das weltweit erste Regeneriersalz für Enthärtungsanlagen, das gleichzeitig desinfiziert sowie die neue, revolutionäre Mg²⁺-Technologie für besseren Geschmack von gefiltertem Wasser, Kaffee und Tee. Mit einzigartigen Hochleistungsmembranen für Brennstoffzellen und Batterien gestaltet BWT die saubere Energieversorgung des 21. Jahrhunderts mit.

BWT – For You and Planet Blue vermittelt unseren Anspruch, ökologische, ökonomische und soziale Verantwortung zu übernehmen, unseren Kunden die besten Produkte, Anlagen, Technologien und Dienstleistungen in allen Anwendungen der Wasseraufbereitung zu bieten und gleichzeitig einen wertvollen Beitrag zur Schonung der weltweiten Ressourcen unseres blauen Planeten zu leisten.



BWT
BEST WATER TECHNOLOGY | For You and Planet Blue.



Hauptsitz:

BWT water + more GmbH
A-5310 Mondsee
Walter-Simmer-Straße 4
Tel.: +43/6232/5011-0
Fax: +43/6232/4058
warewashing@bwt-group.com
www.bwt.at

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

Händlerstempel

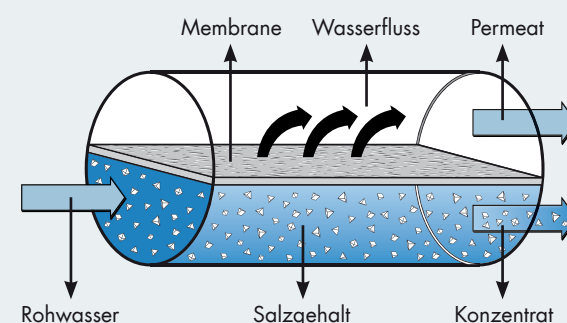
BWT pro-ro 1800-Serie

Die Umkehrosmoseanlagen der BWT pro-ro 1800-Serie sind die perfekte Lösung für alle Gastronomiebetriebe mit hohem Spülbedarf und der zentralen Wasserversorgung für mehrere Spülmaschinen.

Mit einer Permeatleistung von 480 oder 800 l/h und dem Einsatz von ein bzw. zwei Membranen bietet die BWT pro-ro 1800-Serie für die unterschiedlichsten Anforderungen einer Großküche die perfekte Lösung. So kann zwischen verschiedenen Größen von Vorratsbehältern ausgewählt werden und als weitere Option eine Standard- oder eine spezielle Drucksteigerungspumpen eingebaut werden. Das Ergebnis sind strahlende Gläser und glänzendes Geschirr ohne zeitaufwendiges Polieren.

Funktion:

Die Umkehrosmose ist ein Membranfiltrationsverfahren, welches in Kombination mit hohem Wasserdruck gelöste Bestandteile wie z.B. Salze aus dem Eingangswasser filtriert und nur reine Wassermoleküle passieren lässt. Die feinen Membranporen, die sogar Mikroorganismen wie z.B. Bakterien zurückhalten, sorgen dafür, dass die gelösten Bestandteile fast vollständig aus dem Wasser entfernt werden.



Vorratsbehälter:

Um eine konstante Wasserversorgung zu gewährleisten, ist ein Vorratsbehälter der BWT pro-storage Serie erforderlich. Je nach Anforderung sind vier verschiedene Größen von 200 bis 2000 l Füllvolumen auswählbar.



Enthärtungsanlage:

Für einen einwandfreien und umweltfreundlichen Betrieb der BWT pro-ro 1800-Serie muss die Anlage mit vorbehandeltem Wasser (0°dH) versorgt werden. Um diese Wasserqualität zu erzielen, empfehlen wir den Einsatz der Enthärtungsanlage BWT pro-soft 42. Diese ist perfekt auf die BWT pro-ro 1800-Serie abgestimmt und kann bis zu 1.500 l/h enthärtetes Wasser bereit stellen.



Vorteile:

- Schützt Ihre Maschinen optimal vor Verkalkung und verlängert somit ihre Lebensdauer
- Sauberes Geschirr
- Strahlendes Besteck
- Funkelnde Gläser
- Hygienische Sicherheit
- Erspart das aufwendige Polieren von Gläsern und Besteck



Der sichtbare Unterschied: einfach glänzend!



Eigenschaften:

- Kompakte Edelstahl-Bauweise mit hoher Permeat-Leistung
- Mit verstellbaren Füßen ausgestattet
- Fertigmontierte Steuereinheit (IP-67) mit LED-Anzeige
- Manometer zur Drucküberwachung der Hochdruckpumpe
- Durchflussmessgerät
- Automatische Abschaltung bei geringem Rohwasserdruck
- Inklusive Alarm-Ausgang
- CE-konform

Optionen:

- Leitwertmessgerät mit Alarm (4-20 mA)
- Integrierbares Verschneideventil
- Enthärtungsanlage BWT pro-soft 42
- Vorratsbehälter BWT pro-storage:
 - Standard: 200 – 2.000 l Füllvolumen
 - Frequenzgesteuerte Drucksteigerungspumpe: 200 – 1.000 l Füllvolumen
- Montagesatz

Technische Daten		BWT pro-ro 1810	BWT pro-ro 1820
Nennleistung*	l/h	480	800
Permeatausbeute WCF	%	80	80
Salzrückhalterate	%	> 98	> 98
Permeatqualität	µS/cm	< 20	< 20
Vorrattank/Pumpe		Option	Option
Enthärtungsanlage		Option	Option
Netzanschluss	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Elektrische Leistungsaufnahme	kW	2,2	2,2
Speisewasseranschluss	Zoll	3/4	3/4
Konzentratanschluss	mm	14	14
Permeatanschluss	mm	14	14
Fließdruck Speisewasser, min./max. **	bar	3/7	3/7
Abmessungen B x T x H	mm	640 x 540 x 1600	640 x 580 x 1600
Gewicht, ca.	kg	60	70
Umgebungs-/Speisewassertemperatur (min./max.)	°C	5 ... 35/5 ... 25	5 ... 35/5 ... 25
Artikelnummer		RS51M01A00	RS52M01A00
EAN-Code		4250266704198	4250266704204

*Bei 10 °C, 3 bar Druck und einem max. Gesamtsalzgehalt von 500 mg/l.

**Ist der Rohwasserdruck höher als 6 bar, ist ein vorgeschaltetes Druckreduzierventil vor dem Gerät zu installieren.

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien, allgemeine Hygienebedingungen und technische Daten sind zu beachten.